

全自動高溫噴水(霧)式殺菌處理設備

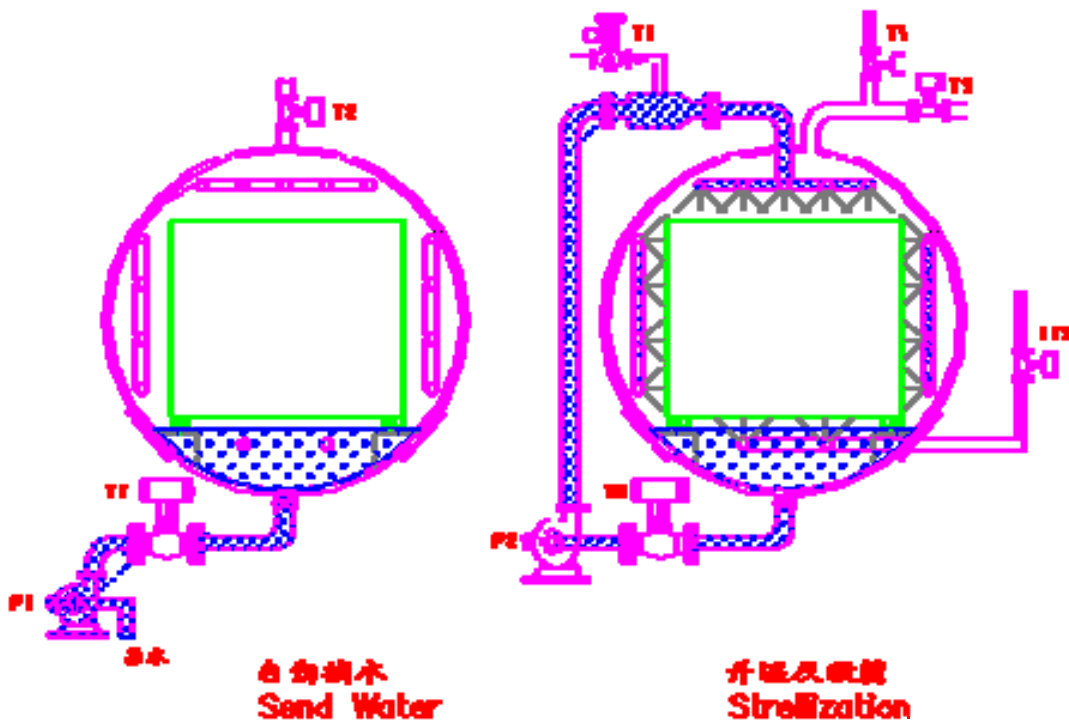
- 最高使用溫度: 140 °C
- 熱 分 部 : ±0.5 °C
- 適 用 : 任何形式耐高溫之容器產品。
【食品】鐵罐、玻璃、型盒、鋁箔包、殺菌軟袋.....等。【醫療】PP、PE....等



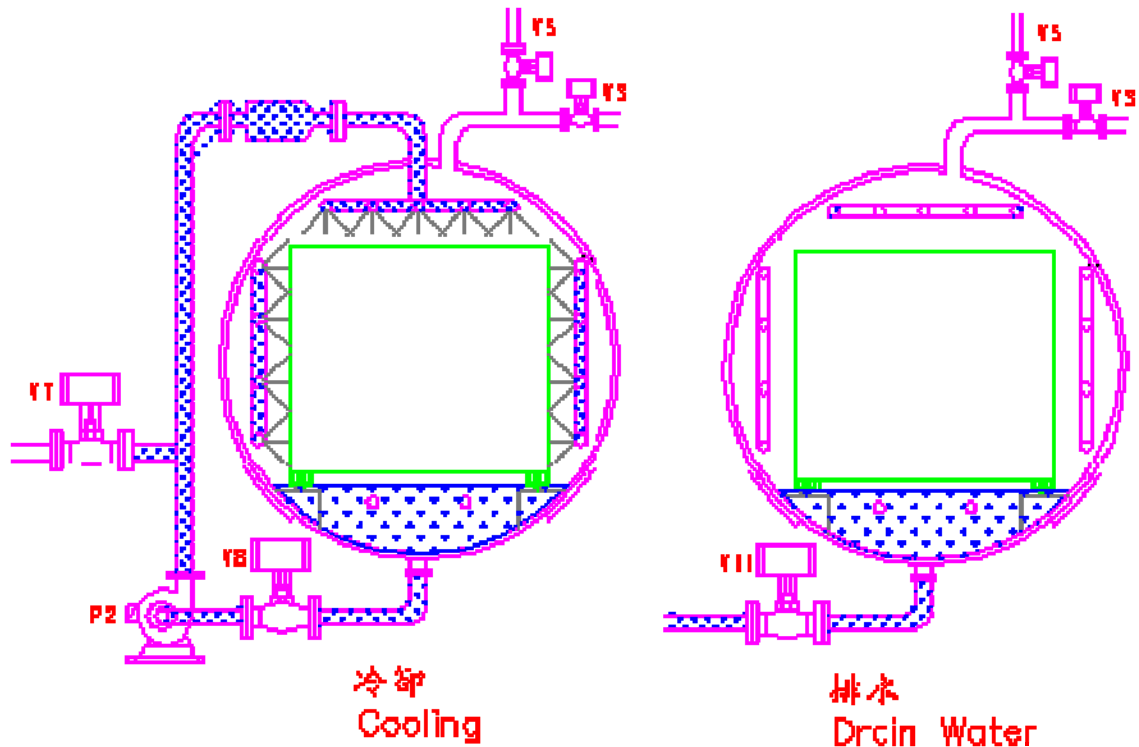
- 特點:**
1. 加熱過程：升溫快速、均勻。
 2. 綜合蒸汽式與熱水式殺菌功能，沒有蒸汽式大量排氣的缺點，使用蒸汽消耗量最低。
 3. 不受包裝型式材質限制，冷卻快速均勻。
 4. 投資低成本，全自動控制操作，穩定可靠。
 5. 工程從：1. 注水 2. 升溫 3. 殺菌 4. 冷卻 5. 排水 6. 完成，完全自動化，不用人工再次操作，便捷而節省人力。
 6. 本設備具各儀表間自動通訊功能；所有時間、溫度、壓力參數以及各製程之監視，直接在銀幕畫面即可設定操作，使用簡單容易，掌握時效提高工作效率。

- 7.加熱過程：升溫快速、均勻。
- 8.綜合蒸汽式與熱水式殺菌功能，沒有蒸汽式大量排氣的缺點，使用蒸汽消耗量最低。
- 9.不受包裝型式材質限制，冷卻快速均勻。
- 10.投資低成本，全自動控制操作，穩定可靠。
- 11.工程從：1.注水 2.升溫 3.殺菌 4.冷卻 5.排水 6.完成，完全自動化，不用人工再次操作，便捷而節省人力。
- 12.本設備具各儀表間自動通訊功能；所有時間、溫度、壓力參數以及各製程之監視，直接在銀幕畫面即可設定操作，使用簡單容易，掌握時效提高工作效率。

- 性質：**
- 1.本殺菌設備採用高致熱傳理論，蒸氣與水完全熱交換，省能源。
 - 2.自動循環模式，適合所有密閉耐高溫需求的食品，藥品容器。
 - 3.本製程符合美國藥物管理局（F.D.A）之規定。
 - 4.此殺菌鍋經鍋爐協會工檢合格，安全可靠。
 - 5.本殺菌流程圖示如下：



1. V3 洩壓閥 (Release valve)、V5 加壓閥 (Pressed valve)
2. V1 蒸氣閥 (Steam valve)、V2 排氣閥 (Vent valve)
3. 7 冷水閥 (Water valve)、V8 循環閥 (Circulating valve)
4. V13 蒸氣閥 (Steam valve)
5. P1 冷水泵 (Water pump)、P2 循環泵 (Circulating pump)



6. V3 洩壓閥 (Release valve)、V5 加壓閥 (Pressed valve)
7. V1 蒸氣閥 (Steam valve)、V2 排氣閥 (Vent valve)
8. 7 冷水閥 (Water valve)、V8 循環閥 (Circulating valve)
9. V11 排水閥 (Drain valve)
10. P1 冷水泵 (Water pump)、P2 循環泵 (Circulating pump)

1. 本殺菌鍋，全部以高品質的不鏽鋼製成。
2. 本殺菌鍋有效的降低水的使用量，本體與水同時由蒸氣直接加熱。
3. 循環泵，由釜底抽水循環。釜內上部與側面密設噴水口，循環水由此均勻噴灑。
4. 噴灑擾流特性；水與蒸汽均勻的混合，而得到均勻溫度分佈。