

食品、藥品殺菌釜系統 專業規劃設計及製造

Food, Drug Automatic Sterilizing System
Specialty Program Desing And Manufacture



A stylized red logo consisting of the letters 'LD' in a bold, italicized font.

勵德自動化有限公司
Leader Automation Co., Ltd.

公司

本公司成立於一九八八年，主要從事於殺菌釜及電梯控制系統專業規劃設計、及製造，多年來公司一直秉持穩健經營與踏實成長，在殺菌釜方面，專業技術人員不斷創新改良，追求卓越品質以迎合客戶需要，產製之殺菌釜熱分佈，保證全部在 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 以內，並具操作簡單和精確穩定的性能。部份產品中國大陸、台灣專利申請中。

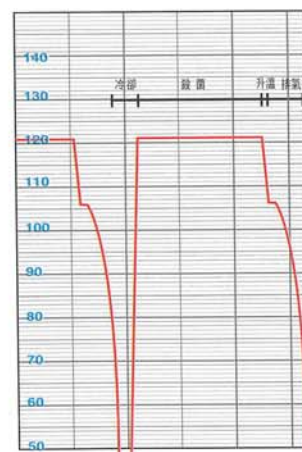


蒸氣式全自動殺菌釜

特點

1. 殺菌過程從排氣—升溫—殺菌—冷卻—排水，皆全自動控制，操作簡單。
2. 只需設定溫度、壓力、時間，便能操作運轉，資料可隨時變更，方便製品多樣生產。
3. 採用高精度儀表及高品質控制閥門，殺菌溫度、壓力精確穩定，確保殺菌品質一致。
4. 可採用加壓或不加壓冷卻控制，並具停電記憶功能，應付短時臨時停電後，可繼續運轉
5. 釜體經工礦檢查合格，並具超壓、超溫警報及保護裝置、安全無慮。
6. 迴轉式殺菌釜使熱穿透更快且均勻，可縮短殺菌時間，節省能源，並能避免容器周圍過度加熱現象，不致影響風味。
7. 適用玻璃瓶、殺菌軟袋、PP瓶等罐頭食品，或藥學製品之高溫殺菌，如八寶粥、肉醬、魚罐頭等。
8. 附詳細操作說明書、保養手冊及溫度記錄。

形式 TYPE		靜置式 LD-ED-S03	迴轉式 LD-ED-R03
尺寸 m/m	內徑	§ 1300xL3600	§ 1300xL3960
	外型	4700Lx1800Wx2100H	6100Lx1800Wx2100H
熱分佈		$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 以內	$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 以內
最高使用壓力		4kg/cm ²	4kg/cm ²
最高使用溫度		140°C	140°C
動力	傳動		5HP
	泵浦	15(10)HP	15HP
處理能力 4籠309號罐		4320罐 每釜次	3300罐 每釜次



● 蒸氣式殺菌釜
溫度記錄



沿革

過去我們以幕後協力廠商與市場接觸，因此很多公司雖然使用本公司產品，但對本公司卻很陌生，有鑒於優良品質保證與合理價格，並迎合客戶需要，自八十四年起公司改變經營方式，協力與自己品牌產品在互信、互利原則下，同步推展。國內目前使用本公司殺菌釜產品，或接受本公司改善系統廠家諸如：濟生製藥公司、正和製藥公司、好運來食品公司、康味爾食品公司、泰山食品廠、英泉食品公司、春喬食品公司等，在中國大陸已超過八個省份廠家，使用本公司相關殺菌釜產品系統，特別感謝浙江省娃哈哈集團公司，對本公司全自動殺菌釜性能與質量信賴，購置數量堪稱全國之冠。

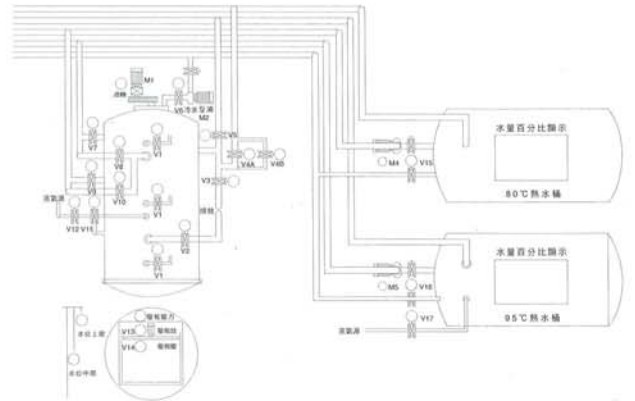
直立水煮式殺菌釜及全自動控制器

特點

1. 殺菌、冷卻，全自動化控制操作，節省人力。
2. 採用高精密度溫度比例控制及壓力自動平衡閥組，控制精度高，穩定可靠。
3. 附停電記憶功能，應付臨時停電。
4. LDA02型式兼具自動加水，及預熱功能(例65°C)。
5. 可單獨訂購控制系統，藉以改善老式手動操作之殺菌釜。
6. 管路及閥門設置以實際為準，控制器並已改良新機型。
7. 適用玻璃裝、鐵罐裝，如麵筋、雞精、肉醬等產品。
8. 附溫度記錄。



型式 TAPE	LDA01	LDA02
初期注水及預熱	手 動	自 動
蒸 氣 控 制	ON/OFF	比 例 式
殺 菌 計 時	自動附記憶	自動附記憶
冷 卻 方 式	自動恆壓循環	自動恆壓循環



註：熱水排氣式殺菌釜系統，節省能源約30%，分兩種方式，可專案規劃設計

靜置臥式殺菌釜半自動控制系統

- 一、4'x6', 4'x8', 4'x12' 及其他訂製規格
- 二、控制分類：LDM01(ON/OFF)
LDM02(比例式)

特點

1. LDM01型半自動殺菌控制，依飽和壓力變能控制溫度之處理方法，使用高精度微電腦控制器配合數位式計時器及高品質閥門之組合，操作簡單，精準耐用。
2. LDM02型半自動殺菌控制，採用高精度(0.1%)微電腦溫度比例控制，配合上述組合，性能卓越，殺菌操作全自動化，冷卻過程採人工操作。
3. 以上機型皆適用各型臥式殺菌釜，使用於食品、罐頭、藥品等之殺菌處理。
4. 附溫度記錄。



全密式二重釜蒸煮鍋及控制系統

採不鏽鋼製造安全衛生，適用食品、藥品等製品前段原料成品之蒸煮提煉，如雞精提煉等。

控制器編號：LD-2-A1

特點

1. LD-2-A1控制採用與LDM02同等級精密儀表，外加程序控制，可設定不同提煉程序與溫度資料。改良型不但升溫快，且穩定，適合不同配方產品蒸煮提煉。
2. 鍋體與控制系統可單獨購置，方便舊釜新控制之改善。

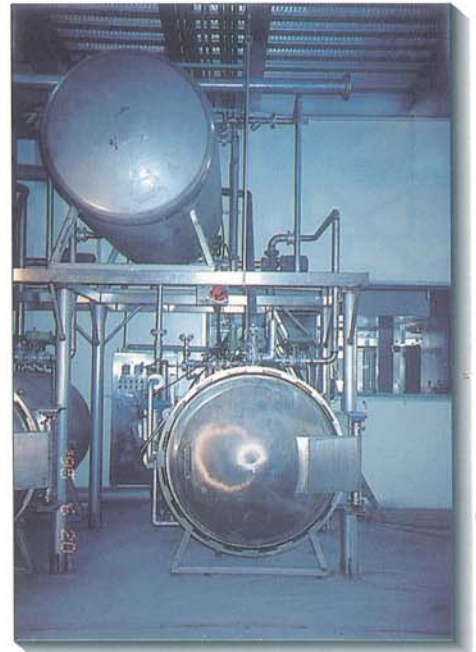


全自動高溫高壓蒸氣殺菌水冷式殺菌釜及控制系統

本產品特別針對食品、藥品，以玻璃瓶裝、PP瓶裝、鋁箔袋裝及殺菌軟袋裝之製品，必須以高溫殺菌，且要求高精確穩定之殺菌及冷卻效果，並不致產生變型或破裂所設計之裝置系統，性能卓越頗獲好評。

說明

1. 本項產品殺菌分加壓與不加壓兩種，冷卻分浸水與不浸水兩種。
2. 殺菌加壓適用於PP裝、鋁箔殺菌軟袋等製品，不加壓適用一般罐頭包裝或玻璃瓶裝等製品。
3. 採高精度儀表，配合電腦程序控制及優良品質閥門之組合，為一套全自動化殺菌、冷卻之控制系統。
4. 全工程只按兩個開關即自動全程操作，殺菌完全，冷卻效果特佳，產品不破裂、不變形。
5. 舊有設備殺菌系統有缺失，冷卻效果不良，需大量空間待冷卻者，本項設備系統最適合您。
6. 控制系統具停電記憶功能，應付臨時停電。
7. 附詳細操作說明書、保養手冊及溫度記錄。

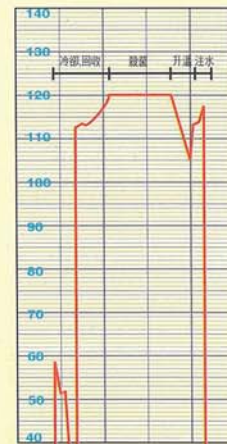


熱水循環式全自動殺菌釜

本項設備採用高溫熱水及高壓控制系統，作為各種食品、藥物、罐頭等之殺菌處理；使用電腦程式控制，配合高精密儀表之全自動化控制系統，操作簡單，性能卓越，為目前最受青睞之產品。

特點

1. 全工程僅須設定殺菌時間，溫度及壓力值，便能自動控制運轉。
2. 整個殺菌過程：從熱水桶備水→加熱→到殺菌釜注水→升溫→熱水循環殺菌→熱水回收→加壓冷卻→排水完全自動操作。
3. 控制系統具停電記憶功能，應付臨時停電。
4. 釜內熱水對流循環，溫度分佈均勻；產品殺菌品質一致。
5. 自動過程可中途暫停，各別操作；異常排除簡單容易。
6. 釜體採用不鏽鋼加工製造，安全衛生，使用壽命長。
7. 經工礦第一種壓力容器檢查合格，並加保護設備，安全無慮。
8. 適用於罐頭、玻璃瓶裝、殺菌軟袋、PP瓶裝之食品、藥物等之殺菌處理。
9. 對乳品類及高黏度產品等，加裝迴轉機構將能提高熱穿透能力，縮短殺菌時間，提高產品風味品質。
10. 產品種類：4'X6', 4'X8', 4'X12'
11. 參考外型尺寸：4500LX2100WX4000H
5500LX2100WX4000H



●熱水式殺菌釜
溫度記錄

勵德自動化有限公司

Leader Automation Co., Ltd.

台灣省彰化縣大村鄉大村村大仁路128號
TEL: 886-4-8524640 FAX: 886-4-8526341
Office: No. 128 Sec. 1 Ta Jen Rd. Ta Tsun Hsiang,
Chang Hua Hsien, Taiwan R.O.C.